

NIEUWS UIT HET BEDRIJF

VAKANTIETOESLAG

Hieronder geven wij de definitieve regeling van de vakantietoeslag, zoals deze dit jaar zal worden toegepast. Hierbij wordt opgemerkt, dat in het VDH-tje van zaterdag, 2 juni een storende fout geslopen is, waardoor de tekst een onjuist beeld geeft.

De huidige vakantietoeslagregeling bij Van der Heem is op de volgende punten gebaseerd:

1. Men moet, om voor de vakantietoeslag of een gedeelte ervan, in aanmerking te komen, op het moment van uitbetaalen (juli) in daadwerkelijke vaste dienst zijn.
2. Voor de volledige vakantietoeslag van 2 weken loon komen in daadwerkelijke vaste dienst zijn.
3. Zij die na 1 januari 1956 bij ons in dienst zijn getreden en overigens voldoende aan het onder 1. genoemde, komen voor een gedeeltelijke vakantietoeslag in aanmerking, gebaseerd op het aantal volle kalendermaanden daadwerkelijk vast dienstverband tussen 1 januari 1956 en 1 juli 1956.
4. Voor de berekening van het aantal volle kalendermaanden wordt gebruik gemaakt van de datum van indiensttreding.
5. De eerste van de VOLGENDE maanden daarna een vast dienstverband is ontstaan, meegerekend worden voor het bepalen van de vakantietoeslag.
6. Onder de vakantietoeslag ter grootte van 2 weken loon wordt verstaan voor:

- a. **TURLONERS:** 96 x het uur-inkomen (uur-inkomen = uurloon op het moment van uitbetaalen, vermeerderd met het gemiddelde premie- of merit rating percentage van het 1e kwartaal 1956).
- b. **WEEKLONERS:** 2 x het vaste weekloon op het moment van uitbetaalen; indien een weekloner voor bonus in aanmerking komt, het weekloon vermeerderd met het bonuspercentage over het eerste kwartaal 1956.
- c. **MAANDLONERS:** 2 weekgedeelten = 61/3 gedeelte van het maandloon.

Uit het bovenstaande blijkt dus, dat voor elke volle kalendermaand (januari t/m juni) 1/6 gedeelte van de totale vakantietoeslag wordt gerekend.

Het bovenstaande geldt voor de fabrieken Maanweg en Utrecht. Bij de E.N.A.F. wordt gehandeld overeenkomstig het daartoe bepaalde in de nieuwe C.A.O. Groot Metaal van mei 1956.

Welkom en gefeliciteerd!

Welkom (Maanweg):

H. P. M. Jansen, C. J. Ligvoet, ald. Zagerij; H. B. Spierings, ald. plaatbewerking; R. G. Schmeitz, ald. Draaierij; W. de Bryn van Kozenburg, J. W. M. Meyer, A. Brouwer, R. J. La Vallette, L. L. Cavé, Inleerhand; H. G. Bück, A. P. Schuyter, ald. Zanderbouw; J. A. Hierck, ald. Huish. app. montagemaatschappij.

N. P. Jansen, ald. Werkvoorbereitung; A. F. J. Gofken, mei; W. C. G. Pont, mei; J. I. Vermeer, W. P. M. Soel, ald. Inkoop; mei; H. Sleijma, ald. Service-Groeninger; R. E. de Winter, ald. Verker; F. de Gales, ald. Mech. ald. Telecomm.; C. La mens, ald. Plaatbewerking; J. Gibson, mei; A. J. Louwerens, J. de Bruyn, Inleerhand; J. H. Ripstra, ald. Stofzuigermontering; H. E. J. Kleian, ald. Zanderbouw; J. J. Linders, ald. Magazijnadministratie; F. H. Pöltger, E. R. Juch, ald. Voorcalculatie; E. A. Makpata, J. Veenfeler, volontiers.

Geboeren (Maanweg):

Anfje, dochter van E. L. Christians, ald. Montage, dd. 18-5-1956; Matthijs en Willem F., zonen van W. F. Stouten, ald. Montage, dd. 20-5-1956; Cornelis, zoon van C. v. d. Hak, ald. Slijperij, dd. 22-5-1956; Wilhelmus F. M., dochter van J. A. v. Heemsterk, ald. Draaierij, dd. 6-5-1956; Anna Maria, dochter van P. Toeghini, ald. Wikkeld, dd. 29-5-1956; Petrus F. E., zoon van P. J. E.

Huwelijk (Maanweg):

J. A. A. Marjon, ald. Montage, met mei; W. M. Dekkers, dd. 30-5-1956.

J. v. d. Harst, ald. Wikkeld, met mei; J. v. d. Velden, dd. 6-6-1956; P. C. v. Leeuwen, ald. Montage, mei mei; A. J. v. Vlijmen, ald. Montage, dd. 9-6-1956.

Welkom (Utrecht):

Mei, A. v. Kleef, mei; M. W. Henning, mei; J. Smits, mei; M. A. P. J. v. Ginke en mei; A. Bron, ald. Montage, per 22-5-56; W. J. Jansen, ald. Draaierij, per 22-5-56.

Geboeren (Utrecht):

Joke, dochter van M. v. d. Koofj, ald. Montage, per 30-5-56.

Welkom (ENAF):

F. Maas, G. P. M. Heskens, A. Gorissen.

Spreekuur O.R. Maanweg
18 JUNI 1956

1e pauze:
de heren Burghoorn—Oskam

2e pauze:
de heer Mindé—mei v. Bitterswijk.

1e pauze:
de heren Ter Keurs—Haasdijk

2e pauze:
de heren Toole—Vellekoop.

Spreekuur O.R. Utrecht
15 JUNI 1956

1e pauze:
de heren Sybrant—De Zeeuw

2e pauze:
de heren Van Meersbergen—Bul.

VDH-elftal speelde tegen PTI gelijk 1-1

Op uitnodiging van Philips Telecommunicatie-Industrie werd woensdag mei jl. een voetbalwedstrijd gespeeld tussen de vertegenwoordigende elftallen van genoemde industrie en Van der Heem N.V.

Voor de aanvang van de wedstrijd werden door een bestuurslid van de personeelsvereniging PTI enige toepasselijke woorden gesproken, terwijf de aanwezigen van het Van der Heem-elftal een vaantje in ontvangst mocht nemen. Door bepaalde omstandigheden kon VDH niet op zijn sterkst op 't veld verschijnen, zodat al direct na de aanvang een technisch beter spelend PTI een zware druk op de achtervoeten uitoefende. Deze wist voorlopig alle aanvalsgolven te weerstaan en aangezien de zvrakke aanvalslinie van VDH zowaar kans zag te doelpunten, brak de rust aan met een gelatteerde 1-0 voorsprong.

Na de thee eenzelfde spelbeeld met PTI steeds in de aanval. Toen na een prachtige aanval de VDH-achterhoede eindelijk moest zwichten, waardoor de stand op 1-1 werd gebracht, had de PTI eindelijk loon naar werken gekregen. Het spel golfde nog enige tijd op en neer, zonder dat beide elftallen er in slaagden te doelpunten, zodat met een gelijk spel een einde kwam aan een wedstrijd, die onder de prettigste verstandhouding werd gespeeld.

Geslaagd voor:
Mei, M. J. van den Arend, ald. Typekamer.

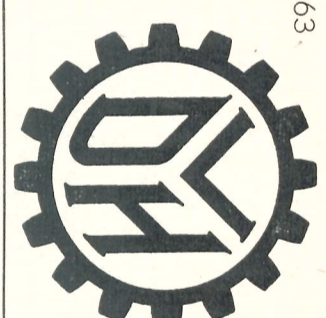
Hartelijk dank!

Hierbij dank ik, mede namens mijn vrouw, de directrice en ald. Z330 en 2651 van de prechtige bloemen ter gelegenheid van ons 40-jarig huwelijksfeest.

N. Gillion,
Swammerdamstr. 10, Den Haag.

Middels deze betuigen wij onze oprechte dank aan directie, superieuren en collega's voor de zeer sympathieke wijze van belangstelling getoond bij ons huwelijk

E. C. Gelderblom—Stolk, ald. Wikkeld,
C. Gelderblom.



het V.D.H.-tje

PERSONEELSORGAAN van VAN DER HEEM N.V., DEN HAAG
Verkoopkantoor VAN DER HEEM N.V. en Eerste Nederlandse Autofabriek N.V.

KWALITEITSBEHEERSING

... geen fictie, maar een reële doelstelling (vervolg)

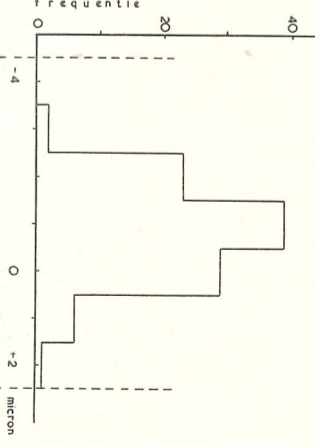
Het toeval volgt bepaalde regels!
Waren wij in staat de meetnauwkeurigheid op te voeren, bijvoorbeeld van 1 micron tot 0,01 micron, en tevens een zeer groot aantal astappen te meten, dan zou de uit de slijpmaten resulterende frequentieverdeling er als volgt uitzien: zie figuur 3.

Deze figuur nu staat bekend als de „normale verdeling“. Zij komt tot stand in al die gevallen, waar onderling onafhankelijk van elkaar werkende factoren (toevalsfactoren) verantwoordelijk zijn voor de maatverspreiding.

De normale verdeling is bijzonder prettig om mee te werken, want deze bezit eigenschappen, die het mogelijk maken haar vorm en haar plaats op de horizontale as van de grafiek als in figuur 1 gegeven, met eenvoudige rekenwerk en met behulp van tabellen te bepalen.

Maar er is nog iets anders. Zoals gezegd, ontstaat de normale verdeling onder invloed van het toeval. Is het toeval dan toch onderworpen aan een zekere wetmatigheid, zult u vragen?

Ongetwijfeld. Blijven de omstandigheden bij het slijpen gelijk, dan zullen de optredende verschillen tussen de maten van de astappen slechts door het toeval worden bepaald en het totaalbeeld van de slijpmaten blijft dezelfde regelmatigte figuur met vaste eigenschappen.



Figuur 3

Het hierboven behandelde voorbeeld had tot doel u vertrouwd te maken met het begrip frequentieverdeling. Deze frequentieverdeling kunnen wij zien als een numerieke uitdrukking van het kwantiteitsbeeld bij het slijpen van het kwantiteitsbeeld. Alle slijpmaten zijn als het ware samengesteld uit één enkele figuur. Wij zijn met deze vereenvoudiging echter nog niet tevreden. Een frequentieverdeling kan namelijk gekarakteriseerd worden door 2 getallen: één voor het gemiddelde van alle maten (de gemiddelde maat) en één voor de optredende maatvariatie (de maatverspreiding). In figuur 3 zien wij dat de normale verdeling door een streep-lijn in twee gelijke helften wordt verdeeld. Deze streep-lijn komt overeen met de gemiddelde maat.

„Loopt de maat ons uit de hand“, zoals men dat noemt, dan betekent dit, dat de streep-lijn langs de horizontale as verschuift. Bij maatbeheersing blijft de gemiddelde maat dezelfde.

De basis van dezelfde figuur (fig. 3) geeft de grootte van de optredende maatverspreiding aan. Van de gemeten astappen kon berekend worden, dat ongeveer alle slijpmaten een totale maat-

In september starten wij wederom met een opleidingscursus tot Stempel- of Gereedschapmaker.

Zij, die in aanmerking wensen te komen voor plaatsing als leerling op onze Bedrijfsschool kunnen zich hiertoe, onder opgave van de door hen genoten opleiding, schriftelijk wenden tot afd. Arbeid. Sollicitaties t.a.v. de heren Koning of Noordendorp.

variëte van 5,5 micron hebben. Dit wordt ook wel aangegeven met: de slijpnaauwkeurigheid is 5,5 micron.

Ja, zult u zeggen, dit geval slaat slechts op één enkele eigenschap, terwijl wij mogen aannemen, dat de rotoras nog een aantal andere eigenschappen moet bezitten, en wat dan? In concrete vorm gezegd: hoe bepalen wij het kwantiteitsbeeld en hoe stellen wij vast dat er sprake is van kwaliteitsbeheersing wanneer wij met producten te maken hebben, die tegelijkertijd aan verschillende eisen moeten voldoen?

Het antwoord zal ik u niet schuldig blijven. Maar daarover een volgende keer.

H. J. L.

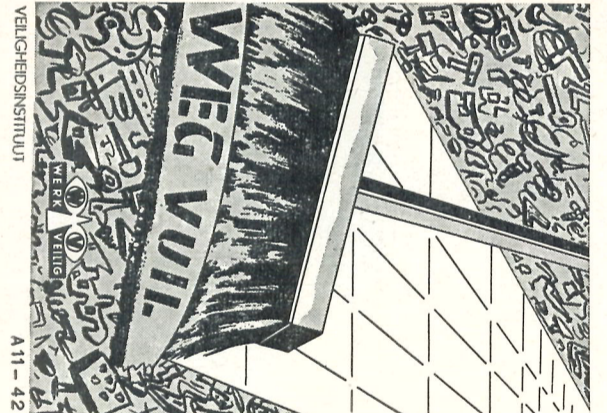
Wijziging telefoonnummers

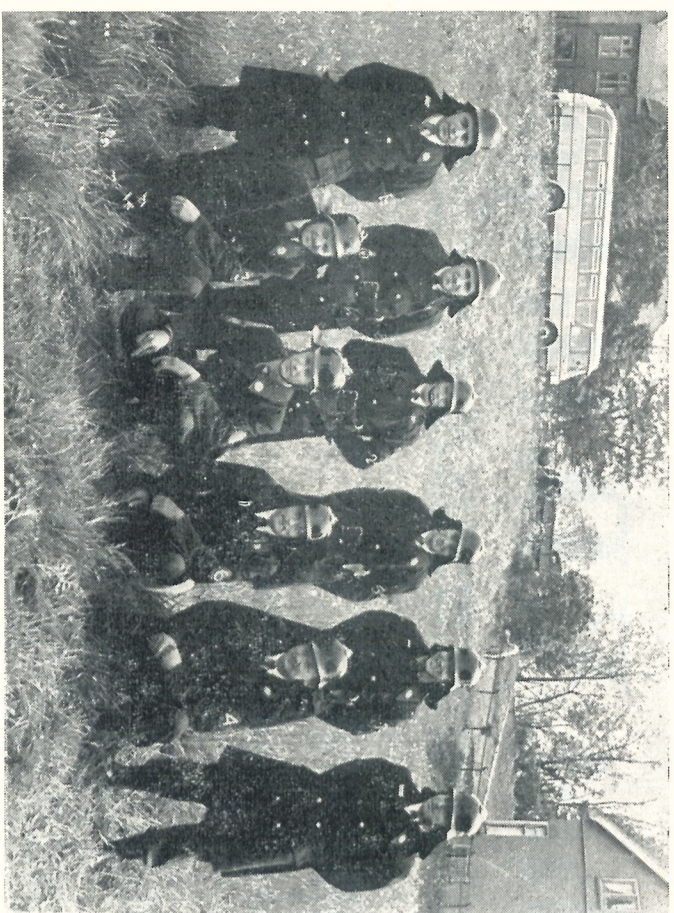
- hr Korsman - Inkoop 323
- hr Van Vark - idem 323
- hr Wolda - idem 323
- hr Jans idem 326
- hr Van Roooyen - idem 326
- hr Boogaard - idem 328



weckblad
het V.D.H.-tje
HBM 151

Redactie:
Maanweg 256, s-Gravenhage, telef. 733820, toetsel 522.
Gedrukt in eigen drukkerij in een oplage van 3250 exemplaren.





De Haagse B-ploeg moest, ondanks zeer goede verrichtingen, het onderspit delven tegen de Utrechtse.

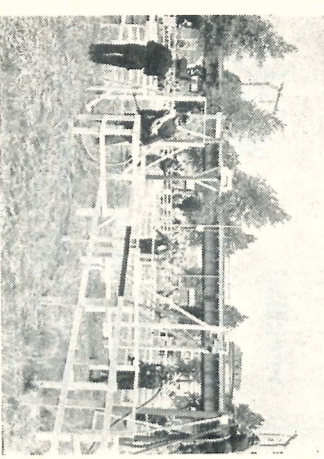
BEDRIJFSBRANDWEERWEDSTRIJDEN

UITSTEKENDE PRESTATIES VAN ONZE TEAMS

Brand is en blijft een groot gevaar, waar we steeds rekening mee moeten houden, ook in de bedrijven. Dit wordt in heel veel ondernemingen dan ook wel begrepen, vandaar ook, dat welhaast in ieder belangrijk bedrijf mensen speciaal worden opgesteld om bij voortkomende gevallen direct daadwerkelijk te kunnen optreden.

Door de paraatheid van deze ploegen zo hoog mogelijk op te voeren en de snelle wijze van optreden en het nemen van beslissingen steeds naar weer te activeren, wordt een bepaalde teamgeest verkregen, die niet anders dan stimulerend kan werken op het verkrijgen van een zo goed mogelijk resultaat. Vandaar ook, dat er regelmatig wedstrijden in groot verband worden georganiseerd, om de verkregen bekwaamheden aan die van andere ploegen te toetsen.

Zo vonden in dit kader zaterdag 26 mei j.l. te Leimuiden provinciale brandweerwedstrijden (Klasse IVa) plaats.



waarbij ook gemeente-teams hadden insgeschreven. Ook ons bedrijf was met 2 ploegen, t.w. één uit Utrecht en één uit Den Haag (B-ploeg), naar Leimuiden gekomen om te trachten, de naam van Van der Heem hoog te houden. En al lukte het niet met prijzen beladen terug te keren, toch werden in deze strijd tegen de beroepsconcurrenten eervolle plaatsen bereikt. Wij hebben vooral met verbandzorg en bewondering geteekend naar de verrichtingen van de Utrechtse ploeg, die er zowaar in slaagde boven het Haagse team te eindigen, waardoor zij in het bezit kwam van de door instructeur Reunle beschikbare gestelde Rode Haan. (Deze werd één dezer dagen met enig ceremonieel aan de commandant van de Utrechtse overhandigd!).

Ook de heer Carsouw - bedrijfsleider van de fabriek Utrecht - die van zijn

LADDERPUZZEL 24

Lettertje bij - lettertje af - kryptogram

1		X							
2			X						
3		X		X					
4		X		X	X				
5		X		X	X	X			
6			X		X				
7			X		X				
8			X		X				
9				X					

In bovenstaande figuur moet ieder kruisje door een letter worden vervangen, zodat onder elkaar negen woorden ontstaan of iets nauwkeuriger gezegd: een letter, 7 woorden en weer een letter. Daarbij moet de voorwaarde in acht worden genomen, dat het woord op de tweede regel bestaat uit de beginletter, plus een letter erbij. Ook de woorden op regel 3, 4 en 5 moeten steeds worden gevormd uit de letters van het voorafgegaande woord, plus een letter, die erbij gezocht moet worden. Daar tegenover moet er na de 5e regel steeds een letter van het vorige woord worden afgehaald. De op deze manier beschikbare letters mogen evenwel onderling worden verwisseld. Indien bij voorbeeld regel 3 zou luiden „sla“, kan het volgende woord zowel „slag“ als „glas“ zijn. De in te vullen letters en woorden kunnen gevonden worden met behulp van het volgende kryptogram:



De heren Carsouw, Lagendijk en instructeur Reule, na de wedstrijd in een geantwoord gesprek gewikkeld.

goed figuur. Wij kunnen dan ook trots zijn op onze mannen, die allen, zonder uitzondering, hun uiterste best hebben gedaan en bewezen, dat ons bedrijf kan bogen op een uitstekend geoeefende brandweergroep.

LAATSTE NIEUWS

Door tot nu toe onopgehelderde oorzaak ontstond donderdagmiddag j.l. brand in de afdeling Lakkerij van de Enaf, alwaar een wagen van één der ovens vlam had gevat. De inmiddels gealarmeerde bedrijfsbrandweer, voorzien van gasmaskers, wist met behulp van brandblusapparaten het vuur te bestrijden. Door de felle rookontwikkeling werd het werk ten zeerste bemoeilijkt.

De schade bleef, dank zij het kortdure optreden van onze bedrijfsbrandweer, gelukkig tot een minimum beperkt.



Commandant Jobse weet zich op huidige wijze door het raam te werken.

Oplossing puzzel 21

1	kraal	19	doge
2	stiel	20	gade
3	aard	21	milo
4	klas	22	vrak
5	ader	23	cell
6	raad	24	deze
7	Asen	25	gene
8	arie	26	doed
9	eden	27	eten
10	amol	28	leng
11	knol	29	zore
12	gend	30	nola
13	indro	31	egel
14	ergo	32	nood
15	emma	33	raak
16	alva	34	okan
17	oder	35	oker
18	node	36	aten

BEDRIJFSVOETBAL-

COMPETTIE 1956

- Terrein „Voorburg“, Prinses Mariannelaan.
- De wedstrijden duren 2 x ½ uur zonder rust.
- Er wordt een halve competitie gespeeld.
- Diegene die bovenaan eindigt, ontvangt de wisselbeker.
- Indien twee of meer elftallen gelijk eindigen, worden beslissingwedstrijden gespeeld; is dan nog geen winnaar verkregen, dan beslist het doelgemiddelde.
- Er kunnen geen protesten worden ingediend.
- De aanvoerders leveren vóór de wedstrijd de opstellingen in bij de commissieleden.
- De Gereedschapmakerij heeft de beker te verdedigen.

Het programma

12/6	7 uur	Montage—Combinatie
19/6	7 uur	ENAF—Telo
	7 uur	Ger.mak.—Stampertj
20/6	8 uur	Montage—ENAF
	7 uur	Telo—Stampertj
3/7	8 uur	Combinatie—Ger.mak.
10/7	7 uur	Montage—Telo
11/7	8 uur	Combinatie—Stampertj
	7 uur	ENAF—Ger.mak.
	7 uur	Combinatie—ENAF
	8 uur	Telo—Ger.mak.
7/8	7 uur	Combinatie—Telo
	8 uur	Montage—Ger.mak.
14/8	7 uur	ENAF—Stampertj

ZEVENDE SOLEX-RALLY BELOOFT INTERESSANT TE WORDEN

Ook dit jaar gaan we weer een Solex-rally maken. Maar om nu eens een route te krijgen, die langs aardige, interessante plekjes gaat, zijn we gedwongen een langere afstand dan gewoonlijk te rijden. Het traject dat deze keer is uitgezet, is 60 km lang en moet met een gemiddelde snelheid van 20 km per uur gereden worden. Terecht zouden we deze tocht ook wel moletocht kunnen noemen, omdat de deelnemers verschillende soorten molens zullen passeren. De aanduidingen voor de route zijn op veler verzoek zo eenvoudig mogelijk gehouden. Zelfs zal worden aangegeven, waar u zich op een bepaald moment bevindt, zodat degene, die de weg kwijt zou zijn geraakt, deze weer zal kunnen terugvinden en zo zijn route vervolgen.

Evenaals voorgaande jaren, heeft de directie een groot aantal prachtige prijzen beschikbaar gesteld voor de hoogst geklasseerden in de dames-, heren- en familieleden-groepen. Het organisatiecomité rekent er op, dat vele Solexrijders aan deze tot traditie geworden rit zullen deelnemen.

De inschrijving is, zoals altijd, gratis en kan geschieden, zowel mondeling als schriftelijk tot 3 juli a.s. bij de heer De Wit - afd. Administratie en Organisatie, toestel 353. Wacht u nu niet tot het laatste moment, maar geef u zo spoedig mogelijk als deelnemer(ster) op. Even nu naam en afdeling met vermelding: Solexrit, en het komt in orde.

Grootse tentoonstelling

in Haags Gemeentemuseum

In het Haagse Gemeentemuseum wordt, in het kader van het Holland Festival, een grootse tentoonstelling gewijd aan het werk van *Paul Cézanne* (1839—1906).

Uit de gehele wereld zijn inzendingen van schilderen, aquavellen en tekeningen van deze Franse meester naar Den Haag gekomen. Daardoor is het mogelijk geworden een tentoonstelling samen te stellen, die haars gelijke in de laatste 25 jaar in Europa niet heeft gevonden.

Cézanne studeerde oorspronkelijk rechten. Hij brak deze studie af om zijn schilderproefing te volgen.

Zijn onrustige, lichtgeprikkelde natuur maakte dat hij vaak van woon- en werkplaats wisselde. Nu eens was hij in Parijs, dan weer in zijn geboorteplaats Aix-en-Provence.

Reeds zijn vroege werken vertonen een zeer eigen karakter. Uitgaande van de natuur, die in zijn werk altijd duidelijk herkenbaar blijft, herschiep hij deze tot een nieuw geheel van lijnen, vormen en kleuren, door middel van dun geschilderde, uiterst fijn gemanceerde kleurvlakjes.